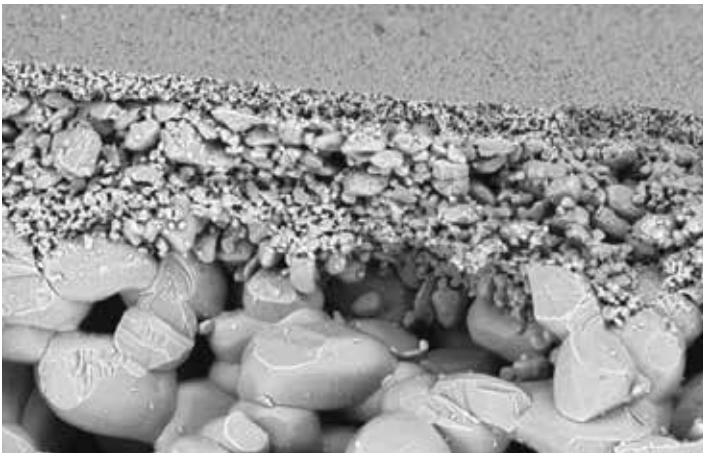


Membranaufbau

Crystar® FT Membranen sind hochporöse und besonders reine Keramikfilter aus rekristallisiertem Siliziumcarbid RSiC für die Flüssigfiltration. Diese werden wie folgt charakterisiert:

- Ein mehrschichtiger Membranaufbau aus RSiC sorgt für ein herausragendes Gleichgewicht zwischen **Rückhaltegrad** und hoher **Permeatleistung**.
- Das RSiC Stützgefüge mit einer überdurchschnittlich hohen **Permeabilität** sorgt für eine **reibungslose Ableitung** der gereinigten Flüssigkeit sowie für einen **effektiven Rückspülvorgang**.



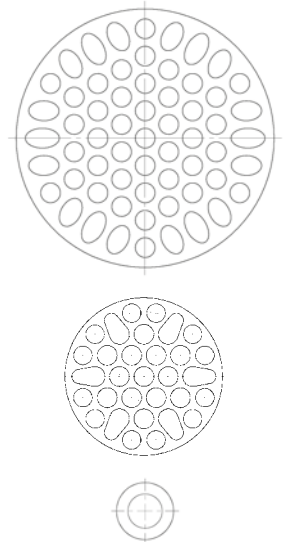
- Crystar® FT Membranen zeichnen sich insbesondere durch eine hohe **chemische** sowie **thermische Beständigkeit**, **exzellente Permeatflüsse** sowie eine allgemein **effiziente Stofftrennung** aus.

Produktspezifikation

Membranporengrößen (gemessen mittels Quecksilberporosimetrie¹)

250 nm	600 nm	1000 nm	3000 nm
Individuelle Porengrößen und Geometrien können auf Kundenanfrage prinzipiell realisiert werden. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf!			
Außendurchmesser (mm)	Innendurchmesser (mm)	Membranfläche (m ² /m)	Länge (mm)
10	6	0.018	bis zu 400
25	17	0.053	bis zu 1178
25	3	0.30	bis zu 1178
41	3	0.76	bis zu 1200

Außendurchmesser (mm)	Innendurchmesser (mm)	Membranfläche (m ² /m)	Länge (mm)
10	6	0.018	bis zu 400
25	17	0.053	bis zu 1178
25	3	0.30	bis zu 1178
41	3	0.76	bis zu 1200



Um einen kompakten und sicheren Anlagenbetrieb zu gewährleisten, sind **Druckgehäuse** aus **Kunststoff** und **Edelstahl** in verschiedenen Dimensionen verfügbar.

¹ Quecksilberporosimetrie ist eine bevorzugte Messmethode, um poröse Werkstoffe zu charakterisieren.

Vorteile gegenüber anderen Werkstoffen

Merkmale	Kunststoff	Al ₂ O ₃	TiO ₂	Crystar®
Thermoschockbeständigkeit	++	+	+	+++
Permeabilität	-	+	++	+++
Beständigkeit gegenüber Fouling	-	+	+	++
Chemische Beständigkeit	-	++	++	+++
Temperaturbeständigkeit	-	++	++	+++
Lebensdauer	+	++	++	+++
Gewicht	+++	-	-	++

Anwendungen

Klarfiltration im Nahrungsmittelbereich	Aufkonzentration von natürlichen Wertstoffen
Bakterien- und Partikelrückhalt von kommunalen oder industriellen Abwässern	Öl-Wasser-Trennung im Bereich Öl & Gas sowie in der metallverarbeitenden Industrie
Säuren- und Laugenrecycling	Vorfiltration für UO-Anlagen

Rückhaltungsmessungen von Mikroorganismen

Crystar® FT600 (0.6 µm RSiC Membran)

- Escherichia Coli (Größe 0.5 µm x 1.5 µm): LRV = 4.2 (99.992% Rückhalt)
- Brevundimonas Diminuta (Größe 0.2 µm x 0.5 µm): LRV = 3.7 (99.97% Rückhalt)

Crystar® FT3000 (3.0 µm RSiC Membran)

- Cryptosporidium Parvum (4.5 µm): LRV > 4.4 (>99.996% Rückhalt)
- Legionella Adelaidensis (Größe 0.5 x 2.0 µm): LRV > 2 (>99% Rückhalt)
- Pseudomonas Aeruginosa (Größe 0.5 x 2.0 µm): LRV > 2 (>99% Rückhalt)

Saint Gobain ist eine internationale Unternehmensgruppe mit Standorten in 66 Ländern.

Sie gehört zu den 100 größten und innovativsten Industrieunternehmen weltweit und ist in allen vertretenen strategischen Geschäftsbereichen führend.

Alle in unseren Unterlagen aufgeführten Daten, Anwendungsvorschläge und Empfehlungen dienen ausschließlich der Information. Unsere Haftung ist auf Datenangaben beschränkt, die wir Ihnen zu Sonderanwendungszwecken schriftlich bestätigen. Bestätigungen entbinden den Kunden jedoch keinesfalls von seiner Pflicht, unsere Produkte zu den vorgesehenen Einsatzzwecken in den jeweiligen Bereichen zu prüfen. Der neue Katalog ersetzt alle früheren Veröffentlichungen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Materialverbesserungen aufgrund technologischer Entwicklungen vorzunehmen, ohne den Nutzer im Vorfeld darüber in Kenntnis zu setzen. Abweichende Größen können auf Anfrage hergestellt werden. Die Konzeption muss mit dem Material und Produktionsprozess kompatibel sein.

Saint-Gobain IndustrieKeramik Rödental GmbH

Oeslauer Straße 35 • 96472 Rödental • Germany

Für mehr Informationen

www.crystarfiltration.saint-gobain.com

e-mail crystarft@saint-gobain.com